

**RONCHWELD**

# 250MP

## EQUIPO PARA SOLDAR MULTIPROCESO



CARRETE (15 KG)



VOLTAJE DE ENTRADA 90-275V 50/60Hz



SPOOL GUN



VERSATILIDAD CON GENERADORES



PROTECT 440V



CORRECCIÓN DE FACTOR DE POTENCIA



SISTEMA DE CONTROL MCU

### TECNOLOGÍA PFC

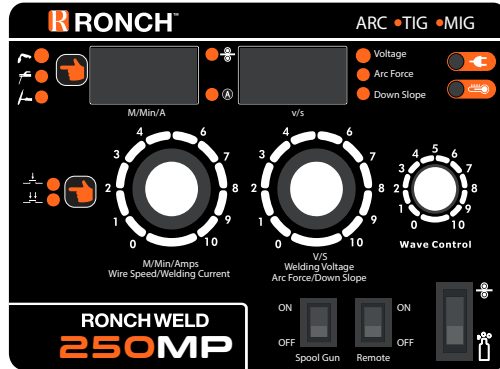
Factor de poder de potencia mayor a 0.99, múltiples ventajas como el ahorro energético y la amplia tensión de entrada, trabaja con 110V y 220V.

### MULTIPROPÓSITO

Modos seleccionables MIG, TIG y MMA.

### PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.



### ACCESORIOS

- 1) Antorcha Mig MB24
- 2) Spool Gun (Opcional)
- 3) Antorcha TIG (Opcional)
- 4) Potenciometro antorcha
- 5) Cable portaelectrodo
- 6) Cable pinza tierra
- 7) Flujometro de gas (Opcional)



## PARÁMETROS

<b>Modelo</b>	250 MP						<b>Voltaje en vacío (V)</b>	68 MIG / 45 TIG / 50 STICK
<b>Corriente de entrada (V)</b>	1Phz 90-275V±10%						<b>Corriente de entrada (A)</b>	40 - 250
<b>Frecuencia (Hz)</b>	50/60						<b>Rango de tensión (A)</b>	14~26.5
<b>Potencia de entrada nominal (KW)</b>	1-110/120/130±10%		1-220/230/240±10%				<b>Eficiencia (%)</b>	80
<b>Corriente de entrada nominal (A)</b>	MIG	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	<b>Dimensiones (mm)</b>	618x240x445
	4.6	4.2	3.0	8.3	9.2	6.4		
	42	40	26.5	37	41	28.5		
<b>Ciclo de trabajo (40°C 10min)</b>	30%160A	35%130A	35%140A	35% 250A	30%250A	35%250A	<b>Diámetro del alambre</b>	0.6 / 0.8 / 1.0
	60%115A	60%100A	60%110A	60%195A	60%180A	60%195A	<b>Peso neto</b>	23kg (50.7lb)
	100%90A	100%80A	100%85A	100%150A	100%140A	100%150A	<b>Factor de potencia</b>	0.99
							<b>Refrigeración</b>	AF
							<b>Clase de aislamiento</b>	H
							<b>Clase de protección</b>	IP23

**RONCH™**

www.ronchweld.com