

RONCHWELD

280MAX

**EQUIPO PARA SOLDAR
ELECTRODOS**



VOLTAJE DE ENTRADA
220V 50/60Hz



CICLO DE TRABAJO
PESADO 60%



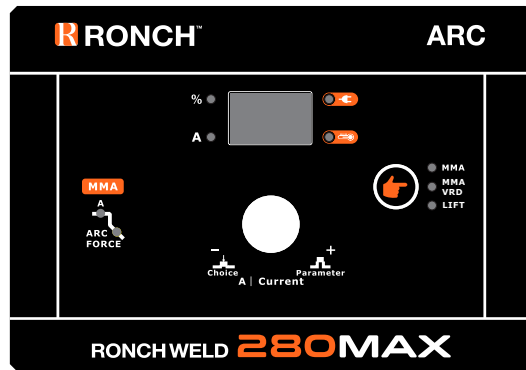
VERSATILIDAD CON
GENERADORES



PROTECT 440V

MODO TIG
Función lift TIG

MODO MMA
MMA
MMA VRD
Arc Force regulable



PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

VERSATILIDAD CON GENERADORES

Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

DISPLAY DIGITAL

Control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura.

PARÁMETROS

Modelo	280MAX		
Corriente de entrada (V)	1-220/230/240±10%	Eficiencia (%)	85
Frecuencia (Hz)	50/60	Dimensiones (mm)	475x195x360
Potencia de entrada nominal (KW)	13.3 STICK / 9.5 TIG	Diámetro de electrodo	φ1.6~φ5.0
Corriente de entrada nominal (A)	57.8 STICK / 41.5 TIG	Tipos de electrodos	6010, 6011, 6013, 7018, etc.
Ciclo de trabajo (40°C 10 min)	100%180A - 60%230A	Factor de potencia	0.65
Voltaje en vacío (V)	105.8	Refrigeración	AF
Rango de corriente (A)	20~250	Clase de aislamiento	H
Peso neto	12kg (26.4lb)	Clase de protección	IP23



SUJETADOR RESISTENTE

PROTECTOR DE PANEL DIGITAL

DISPLAY DIGITAL

INDICADOR DE PARÁMETRO A REGULAR

SELECTOR / REGULADOR DE PARÁMETROS

SELECTOR DE PROCESO MMA/ MMA VRD/ LIFT TIG

CONECTORES INDUSTRIALES



ACCESORIOS



Cable Porta electrodo 3m



Cable Grapa a tierra 3m