

**RONCHWELD**

# 315MAX

**EQUIPO PARA SOLDAR ELECTRODOS**



MONOFÁSICA Y TRIFÁSICA



VOLTAJE DE ENTRADA 220V 50/60 Hz



CICLO DE TRABAJO PESADO 60%



VERSATILIDAD CON GENERADORES



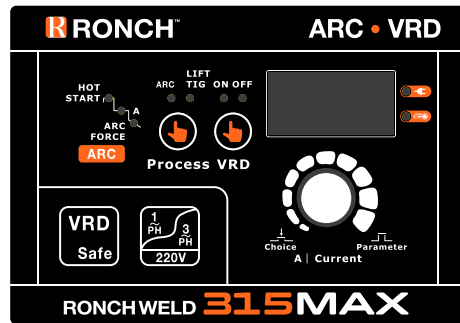
PROTECT 440V



DISPOSITIVO DE REDUCCIÓN DE VOLTAJE

**MODO TIG**  
Función lift TIG

- FUNCIONES EXTRAS**
- Hot Start
  - ARC Force
  - Anti-sticking



**PROTECCIONES**

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

**VERSATILIDAD CON GENERADORES**

Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

**DISPLAY DIGITAL**

Control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura.

## PARÁMETROS

Modelo	315 MAX			
Corriente de entrada (V)	1-220±10%	3-220±10%	Peso neto	15kg (33lb)
Potencia de entrada nominal (KW)	9.1/6.0	12.5/9.0	Dimensiones (mm)	480x190x340
Corriente de entrada nominal (A)	55/40	23/17	Diámetro del electrodo	1.6 - 5.0
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	100%180A 60%225A	100%220A 60%280A	Tipos de electrodos	6010, 6011, 6013, 7018, etc.
Rango de corriente (A)	10~250	10~315	Factor de potencia	0.7
Voltaje en vacío (V)	105	93	Refrigeración	AF
Eficiencia (%)	85		Clase de aislamiento	H
Frecuencia (Hz)	50/60		Clase de protección	IP23



SUJETADOR RESISTENTE

PROTECTOR DE PANEL DIGITAL

INDICADORES DE FUNCIÓN A REGULAR

SELECTOR DE PROCESO ARC/ LIFT TIG

VRD ON/OFF

CONECTORES INDUSTRIALES

DISPLAY DIGITAL

REGULADOR DE  
-HOT START  
-AMPERAJE  
-ARC FORCE



## ACCESORIOS



Cable  
Porta electrodo  
3m



Cable  
Grapa a tierra  
3m