

RONCHWELD

200TIG

**EQUIPO PARA SOLDAR
TUNGSTENOS & ELECTRODOS**



MULTIPROPÓSITO
TIG / MMA

MODO HF
TIG por alta frecuencia.

DOWN SLOPE
Selección de tiempo de down slope.

POST FLUJO
Selección de tiempo de post flujo.



PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

VERSATILIDAD CON GENERADORES

Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

PESO

Equipo ligero y versátil.

MODO TIG 2T/4T

PARÁMETROS

Modelo	200 TIG	Down slope	0 - 10
Corriente de entrada (V)	1Phz 220/230/240±10%	Peso neto	5.5kg (12lb)
Frecuencia (Hz)	50/60	Dimensiones (mm)	410x146x278
Potencia de entrada nominal (KW)	TIG 4.5 / MMA 7.0	Diámetro de electrodo	1.6 - 4.0
Corriente de entrada nominal (A)	TIG 32 / MMA 46	Tipos de electrodos	6011, 7018, etc.
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	35%200A 60%125A 100%100A	Refrigeración	AF
Voltaje en vacío (V)	63	Clase de aislamiento	H
Rango de corriente (A)	10~200	Clase de protección	IP23



SUJETADOR RESISTENTE

PROTECTOR DE PANEL DIGITAL

DISPLAY DIGITAL

REGULADOR DE AMPERAJE

REGULADOR DE RAMPA DE CAIDA

CONECTORES INDUSTRIALES

SELECTOR DE
-2T
-4T
-SMAW

REGULADOR DE POST FLUJO

ACCESORIOS



Antorcha TIG 4m



Porta Electrodo 3m



Cable Grapa a tierra 3m



flujómetro de argón