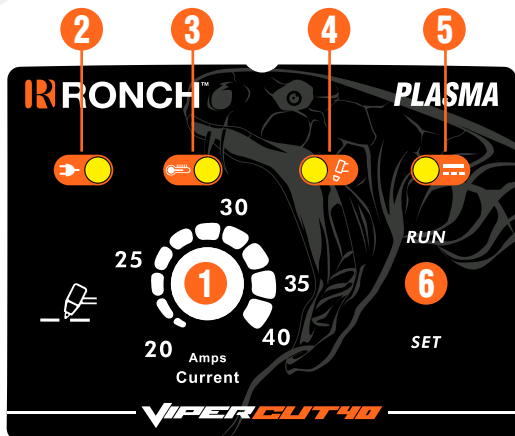




VIPER CUT 40

EQUIPO DE CORTE PLASMA

PANEL DE CONTROL



- 1. Regulador de amperaje de corte:** Es usado para regular el amperaje al momento del corte.
- 2. Indicador de encendido:** Al prender significa que el equipo está encendido.
- 3. Luz de alarma de sobreampereaje o sobrecalentamiento:** cuando sobrecaliente, la luz se encenderá.
- 4. Instalación incorrecta de la antorcha de corte y alarma de baja presión de aire**
- 5. Lámpara piloto de voltaje:** Encienda el interruptor de la pistola de corte, genere el voltaje, la lámpara encendida.
- 6. RUN/SET:** al cortar la pieza de trabajo, gire a "RUN"; al hacer la prueba de gas, gire a "SET".



INCLUYE



Antorcha S65

PARÁMETROS

Modelo	VIPER CUT 40	Frecuencia (Hz)	50/60
Potencia de entrada nominal (KW)	4.9	Corriente de entrada (V)	1-220/230/240±10%
Corriente de entrada nominal (A)	32	Corte Recomendado (mm)	Acero al carbono ≤9
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	40A al 60% 30A al 100%		Acero inoxidable ≤6
Peso neto	6.2kg		Aluminio ≤6
Dimensiones (mm)	460x146x278	Factor de potencia	0.7
Voltaje en vacío (V)	38.5	Refrigeración	AF
Rango de corriente (A)	20~40	Clase de protección	IP21